

NANORMEN® PLUS GATOS

ANTIPARASITARIO DE AMPLIO ESPECTRO PARA GATOS



Ficha Técnica

FORMA FARMACÉUTICA

COMPRIMIDO ORAL

ACCIÓN TERAPÉUTICA

Antiparasitario de amplio espectro para gatos

COMPOSICIÓN

Cada comprimido oral contiene:

Pirantel Pamoato.....230 mg (Equivalente a 79,79 mg de Pirantel base)
Praziquantel.....20 mg Excipientes c.s.p.....1
comprimido

INDICACIONES DE USO

Antiparasitario interno de amplio espectro, efectivo en el tratamiento y control de nematodos gastrointestinales y cestodos (*tenias*) del gato, tales como *Toxacara cati*, *Uncinaria stenocephala*, *Ancylostoma tubaeforme*, *Taenia taeniformis* y *Dipylidium*

caninum.

DOSIS

1 comp./4 Kg de peso en dosis única (equivalente a 5 mg de Praziquantel y 20 mg de Pirantel por cada Kg de peso).

VÍA DE ADMINISTRACIÓN Y MODO DE EMPLEO

Administrar directamente en la cavidad oral o incorporado en una pequeña cantidad de alimento. No requiere ayuno.

CONTRAINDICACIONES

No administrar a gatos sensibles a Praziquantel o a Pirantel. No usar en gatitos menores de 1 mes o que pesen menos de 700 gramos. No administrar en hembras preñadas o en lactancia. No administrar simultáneamente con Piperazina o Levamisol.

PRECAUCIONES ESPECIALES DE USO

Usar con precaución en pacientes con deterioro de la función hepática. Mantener fuera del alcance de los niños y animales domésticos.

PRECAUCIONES ESPECIALES PARA EL OPERADOR

No manipular por personas hipersensibles a Praziquantel o a Pirantel. En caso de contacto con piel, ojos o mucosas, lavar inmediatamente con abundante agua. En caso de ingestión accidental, acudir inmediatamente a un centro médico y mostrar etiqueta del producto.

EFFECTOS ADVERSOS

Los efectos adversos son raramente observados, cuando se presentan son leves y transitorios. Generalmente los que se observan son efectos gastrointestinales, tales como náuseas, vómitos, anorexia, dolor abdominal y diarrea.

OBSERVACIONES

USO VETERINARIO (dibujo gato) COMPRIMIDOS (dibujo comprimido)

CONSERVACIÓN

Almacenar en un lugar fresco y seco, a temperatura ambiente entre 15° y 30°C,

protegido de la luz.

CONDICIÓN DE VENTA

Venta bajo receta Médico Veterinaria.

ELABORADO Y DISTRIBUIDO POR

Laboratorio Drag Pharma Chile Invetec S.A.

Lautaro N° 300. Quilicura. Santiago. Chile.

REGISTROS

Chile: Reg. SAG N°: 1386

Perú: Reg. SENASA F.08.21.I.1138 Importado y distribuido por Representaciones Durand SAC. Av. Manuel Olgún N° 501 Oficina N° 604 Santiago de Surco Lima.

PAÍSES DONDE SE COMERCIALIZA

Importado y distribuido en Perú por Representaciones Durand SAC.
Av. Manuel Olgún N° 501 Oficina N° 604 Santiago de Surco Lima.

Usted ha ingresado a información de medicamentos o productos veterinarios destinados exclusivamente a la(s) especie(s) indicada(s).

Laboratorio Drag Pharma no se responsabiliza por las consecuencias del mal uso de los productos, así como la utilización de esta información sin consultar a un Médico Veterinario